(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

Rec'd PCT/PTO 11 JAN 2006

(19) 世界知的所有権機関 国際事務局



A CORTA BRANCOL IN BUBBLE CORTA BOUR BOOK BOOK IN BEAUT HAVE BOURD HOW AND THE FOREST BOTH BOOK HAVE HAVE HAVE

(43) 国際公開日 2004年3月11日(11.03.2004)

PCT

(10) 国際公開番号 WO 2004/019725 A1

(51) 国際特許分類7:

A45D 20/06

(21) 国際出願番号:

PCT/JP2003/010746

(22) 国際出願日:

2003年8月26日(26.08.2003)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ:

特願2002-249347 2002年8月28日(28.08.2002) JP

- (71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): 株式会 社リーテック (RE-TEC INC.) [JP/JP]; 〒401-0021 山梨 県大月市 初狩町下初狩3204 Yamanashi (JP). 株式 会社ミクニ (MIKUNI CORP.) [JP/JP]; 〒101-0021 東 京都千代田区外神田6丁目13番11号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 石大 新次

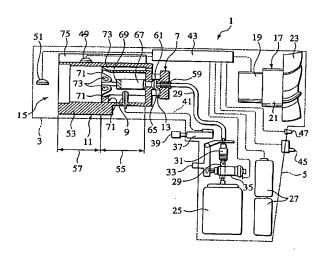
(KOKUO,Shinji) [JP/JP]; 〒101-0021 東京都 千代 田区 外神田6丁目13番11号 株式会社ミクニ 内 Tokyo (JP). 岩城 克典 (IWAKI,Katsunori) [JP/JP]; 〒101-0021 東京都 千代田区 外神田6丁目13番 11号 株式会社ミクニ内 Tokyo (JP). 藤原 昭信 (FUJIWARA,Akinobu) [JP/JP]; 〒401-0021 山梨県 大 月市 初狩町下初狩3204-12 Yamanashi (JP).

- (74) 代理人: 三好 秀和 (MIYOSHI, Hidekazu); 〒105-0001 東京都 港区 虎ノ門1丁目2番3号 虎ノ門第一ビル9階 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (国内): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

[続葉有]

(54) Title: GAS COMBUSTION TYPE PORTABLE DRYER CAPABLE OF GENERATING NEGATIVE ION AND METHOD OF GENERATING NEGATIVE ION IN THE DRYER

(54) 発明の名称: マイナスイオンを発生させるガス燃焼式携帯ドライヤー及びこのドライヤーにおけるマイナスイ オン発生方法



(57) Abstract: Portable dryer (1) comprising gas tank (25) for pooling fuel gas; combustor (11) for burning fuel gas supplied from the gas tank (25); air blower (17) for causing air having been heated by the combustor (11) to flow so as to be discharged from an outlet of casing (3); power source (27) for driving motor (19) of the air blower (17); and lighter (9) for lighting the fuel gas. The combustor (11) is fitted with ejector (7) for drawing primary air by suction by means of a negative pressure produced by the flow rate of fuel gas supplied from the gas tank (25). Mixed gas jetted from wick is burned in primary combustion chamber (55). In secondary combustion chamber (57), secondary air is fed to the gas after the combustion in the primary combustion chamber (55) so as to not only realize complete combustion but also induce turbulence with the result that the molecular movement of water molecules produced in large amount by combustion of fuel gas is activated to thereby generate negative ions.

(84) 指定国 (広域): ARIPO 特許 (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア特許 (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ特許 (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI 特許 (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類: — 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(57) 要約:

携帯用ドライヤー1は、燃料ガスを貯留するためのガスタンク25と、ガスタンク25から供給された燃料ガスを燃焼器11と、燃焼器11で加熱された空気をケーシング3の出口側へ流出せしめるための送風機17と、送風機17のモータ19を回転するための電源27と、燃料ガスに点火するための点火装置9を備える。前記燃焼器11にはガスタンク25から供給される燃料ガスの流速により生じる負圧に起因して一次エアーを吸引するためのエゼクター7が備えられる。ウイックから噴出した混合ガスを一次燃焼室55で燃焼させ、二次燃焼室57で一次燃焼室55で燃焼したガスに二次エアーを供給して完全燃焼すると共に乱流を発生させ、燃焼ガスの燃焼で多量に発生した水分子の分子運動を活性化させ、マイナスイオンを発生させる。

明細書

マイナスイオンを発生させるガス燃焼式携帯ドライヤー及びこのドライヤーにお けるマイナスイオン発生方法

5

技術分野

本発明は、特に液化石油ガス(以下、「LPG」という)による燃焼炎を熱源に 用い、さらに電池と送風機を備え、マイナスイオンを発生させるガス燃焼式携帯ド ライヤー及びこのドライヤーにおけるマイナスイオン発生方法に関する。

10

背景技術

図1及び図2に示すように、特開2000-266409号公報記載のガス燃料式携帯へアードライヤー101は、円筒ケース103の内部に、LPGと空気とを混合するための予混合室105と、この予混合室105にて得られた混合ガスを吹き出す多孔燃焼板からなる燃焼皿107と、この燃焼皿107から噴射する混合ガスに点火する点火プラグ109と、前記混合ガスを燃焼せしめる燃焼筒としての一次燃焼室111と、この一次燃焼室111の前方で燃焼触媒113により無煙燃焼を行う二次燃焼室115の周囲と円筒ケース103との間に形成される星形の周壁からなる熱交換器117と、を備20えている。

予混合室105の後端面には外気を導入するための複数の空気穴119が設けられている。燃焼触媒113は一般的に担体となる素材として多孔コージェライド系、多孔アルミナなどのセラミックスが用いられる。

円筒ケース103の内部の後方側には、上記の予混合室105の後方側には直流 25 モータ121と、この直流モータ121により回転駆動されて円筒ケース103内 の燃焼に必要とされる空気と大量の熱風を送るための軸流ファン123とからなる送風機125が設けられている。

予混合室105に供給されるLPGを貯留するLPGタンクと、点火プラグ109の電源となる電池(主に一次電池)とは、上記の円筒ケース103に連結した図5示せざるハンドル部内に収納されている。

このヘアードライヤー101においては、LPGの燃焼に必要な空気は、予混合室105の複数の空気穴119から取り入れられるとともに、多量の温風を発生させるために必要な送風機125による送風量の一部から得ているので、電池の電圧降下が生じて上記の送風量が低下すると、LPGの燃焼に必要な空気が不足して不完全燃焼が生じる。その結果、出口127(排気口)に到達した酸欠混合ガス(未燃ガス)が出口127の空気と接触すると炎となって燃焼する可能性があった。

また、燃焼を効率良く行わせ且つ炎も出さない手段として設けられた燃焼触媒113においては、発生した熱が燃焼触媒113の中心に蓄熱され、しかも送風による熱の交換は燃焼触媒113の周囲の熱交換器117だけで行われるために、最も 温度が上昇する燃焼触媒113の中心部に蓄熱された熱は熱交換されず、実験では 非常に効率が悪いという課題があった。

また、出口127の面積が実際には熱交換器117の部分であるために面積が少ないので、送風の圧損が発生することになり、送風量が低下するという課題があった。

20 さらに、上記へアードライヤー101においては、使用を終えてLPGの供給を 止めても燃焼部分は急激に冷却されず、20分という長時間が経過してもかなりの 高温が残留するため手で触ることができないという課題があった。

なお、LPGの供給を止めても高温である状態を冷却するために送風機125が 自動的に作動するよう改良したものもあるが、ヘアードライヤー101の使用を終 25 えてから冷却するまでの間に待機せしめるような携帯器具は、不都合で使い勝手が WO 2004/019725 PCT/JP2003/010746

悪いという課題があった。

また、携帯型のコードレスであっても、ヘアードライヤーとして最小限必要な仕様条件としては、電力換算で450W/H、燃焼エネルギとして約390Kcal/Hの熱量が必要である。このことから、ヘアードライヤー101は、通常の電気式ヘアー5ドライヤーの二倍の大きさが必要となるので、携帯用器具としては実用性に欠けるといった課題があった。

また、最近、マイナスイオンが爽快感やリラックス感をもたらして人体の健康に 良いとされ、医学的にもいくつかの事実が証明され、注目されている。そこで、ヘ アードライヤーにてヘアーをプローするときにマイナスイオンを発生せしめるこ 10 とが開発されている。

特開2002-65344号公報、あるいは特開2002-191426号公報 記載のヘアードライヤーは、通常のヘアードライヤーに、一次側巻線、二次側巻線 を有するトランス、コンデンサ及び抵抗からなるエレクトロニクス構成要素を内部 に備えた変圧器とマイナスイオン化針などの構成部材を備えたマイナスイオン発 15 生器を搭載したものである。

しかしながら、これらのヘアードライヤーは、通常のヘアードライヤーにマイナスイオン発生器を搭載したものであるので、装置が複雑で重くなると共に、電源コードにより外部電源に接続されるものなので携帯用にはならないし、さらには、マイナスイオン発生量が少ないという課題があった。

20

発明の開示

本発明は上述の課題を解決するためになされたもので、その目的は、熱源としてのLPGによる燃焼炎を外部に出さないよう燃焼性能、熱交換率を向上させ且つ送風圧損を低下させると共に、通常の携帯用ドライヤーとは別個のマイナスイオン発 25 生器を搭載することなく、しかも多量のマイナスイオンを発生するガス燃焼式携帯 WO 2004/019725 PCT/JP2003/010746

ドライヤー及びこのドライヤーにおけるマイナスイオン発生方法を提供することにある。

本発明の第1の側面は、ガス燃料式携帯ドライヤーであって、燃料ガスを貯留するためのガスタンクと、前記ガスタンクから供給された燃料ガスと一次エアーを混 6した混合ガスを燃焼する一次燃焼室と、前記一次燃焼室で燃焼したガスに二次エアーを供給して燃焼する二次燃焼室とを設けた燃焼器と、前記燃焼器で加熱された空気を、上記燃焼器を内装した筒状のケーシングの出口側へ流出せしめるための送風機と、前記送風機のモータを回転するための電源と、前記燃料ガスに点火するための点火装置と、前記ガスタンクから前記燃焼器に至るガス流路中に、前記燃焼器 10 へ供給される燃料ガスの流速により生じる負圧に起因して前記一次エアーを吸引するためのエゼクターと、を備えたことを特徴とするものである。

本発明の第2の側面は、ガス燃焼式携帯ドライヤーであって、燃料ガスを貯留するためのガスタンクと、前記ガスタンクから供給された燃料ガスを燃焼する燃焼器と、前記燃焼器で加熱された空気を、上記燃焼器を内装した筒状のケーシングの出 ロ側へ流出せしめるための送風機と、前記送風機のモータを回転するための電源と、前記燃料ガスに点火するための点火装置と、前記ガスタンクから前記燃焼器に至るガス流路中に燃料ガスの供給を保持せしめるマグネットユニットと、前記燃焼器の外壁温度により着火状態を検出する着火検出器と、前記燃焼器で加熱された空気の過熱状態を検出する過熱検出器と、前記着火検出器と過熱検出器とからの検出信号 により前記マグネットユニットと前記送風機の動作を制御するスイッチング制御部とを備えることを特徴とするものである。

本発明の第3の側面は、燃料ガスを貯留するためのガスタンクと、前記ガスタンクから供給された燃料ガスと一次エアーを混合した混合ガスを燃焼する一次燃焼室と、前記一次燃焼室で燃焼したガスに二次エアーを供給して燃焼する二次燃焼室 とを設けた燃焼器と、前記燃料ガスに点火するための点火装置とを備えたガス燃焼

5

式携帯ドライヤーにおけるマイナスイオン発生方法において、前記燃料ガスと一次 エアーとを混合して一次燃焼室へ噴出し、この噴出した混合ガスを前記点火装置に て前記一次燃焼室において燃焼せしめ、前記二次燃焼室にて前記一次燃焼室で燃焼 したガスに二次エアーを供給して完全燃焼すると共に乱流を発生せしめ、前記燃焼 がスの燃焼で多量に発生した水分子の分子運動を活性化せしめてマイナスイオン を発生せしめることを特徴とするものである。

図面の簡単な説明

図1は、従来のガス燃焼式のヘアードライヤーの部分的な縦断面図である。

10 図2は、図1の左側面図である。

図3は、本発明の実施の形態に係るガス燃焼式携帯へアードライヤーの縦断面図である。

図4は、図3のヘアードライヤーの燃焼器の拡大側面図である。

図5は、図4の左側面図である。

15

発明を実施するための最良の形態

以下、本発明の実施の形態について図面を参照して説明する。

図3は、本発明の実施の形態に係るガス燃料式携帯へアードライヤーの縦断面図である。

20 本実施の形態のガス燃焼式携帯へアードライヤー1は、円筒形状のケーシング3 と、このケーシング3の長手方向に対してほぼ直交する方向に長いハンドル部5を 備える。このハンドル部5は、上記ケーシング3の側壁面に設けられている。

上記ケーシング3内には、燃料ガスとしてのLPGと空気とを混合して混合ガス を生成するためのエゼクター7と、このエゼクター7により生成された混合ガスに 25 点火するための点火装置としての点火プラグ9と、この点火プラグ9により点火さ WO 2004/019725 PCT/JP2003/010746

れた混合ガスを燃焼する燃焼器 1 1 が内装されている。なお、上記エゼクター 7 には一次エアーを吸引してエゼクター 7 の内部に導入するための吸引口 1 3 が設けられている。

さらに、上記ケーシング3内には、燃焼器11で加熱された空気をケーシング3 5の出口15の側へ流出せしめるための送風機17が上記のエゼクター7より後方側(図3において右側)に内装されている。この送風機17はケーシング3の後方側の内壁面に設けられており、直流モータ19と、空気流路を備えたブラケット21と、上記直流モータ19の回転軸に送風用の軸流ファン23から成る。

なお、ケーシング3の後端(図3において右端)は安全のために空気取入れ用の 10 多数の穴を備えた壁面で覆われており、ケーシング3の前方端(図3において左端) には熱風出口用のノズル(図示省略)が着脱可能に取り付けられる。

上記ハンドル部5には、エゼクター7に燃料ガスを供給するために燃料ガスとしてのLPGを貯留するためのガスタンク25と、上記送風機17の直流モータ19を回転せしめるための電源としての例えば2本の乾電池27が乾電池ケース内に15着脱可能に設けられている。

なお、ガスタンク25にはハンドル部5の底面に設けた注入弁(図示省略)を介してLPGが補充可能とされている。ガスタンク25の上端は上記エゼクター7にLPGを供給すべくガス流路としてのガス供給管29が連通されている。このガス供給管29の途中には、ガスの開閉弁としてのコントロールバルブ31が設けられ20 ている。

また、上記コントロールバルブ31のガス開閉を行うための操作レバー33がハンドル部5の側壁面(図3において左側面)に突出され、前記操作レバー33はハンドル部5の内部で図3において時計・反時計回りに回動自在に設けられている。操作レバー33の上部はコントロールバルブ31を開閉すべく上下動せしめるよ25 うに係合しており、操作レバー33の下部はハンドル部5の内部に設けたマグネッ

トユニット35により着脱可能に設けられている。

なお、マグネットユニット35は押圧された操作レバー33の下部を電磁石により吸着してコントロールバルブ31の開放状態を維持するためのものである。

また、ハンドル部5には点火装置の一部を構成する点火用圧電素子37が内蔵さ 5 れており、この点火用圧電素子37に高圧電気を発生せしめるための点火用ツマミ 39がハンドル部5の側壁面から外側に突出されている。点火用圧電素子37は電 線41により前述した点火プラグ9に接続されている。

また、ケーシング3の内部にはマグネットユニット35と直流モータ19のON・OFF動作を制御するスイッチング制御部としてのスイッチングアンプ43が 設けられており、このスイッチングアンプ43は電源としての乾電池27、マグネットユニット35、直流モータ19に電気的に接続されている。

また、ハンドル部5の側壁面(図3において右側面)にはスイッチングアンプ43に送風機17の送風開始の信号を送信するためのマイクロスイッチ45と、燃焼器11内で燃焼ガスが着火したことを表示するための着火確認用LED47が設けられている。また、燃焼器11の外壁には外壁温度により着火状態を検出する着火検出器としての例えば着火センサ49が設けられ、燃焼器11の出口付近には燃焼器11で加熱された空気の過熱状態を検出する過熱検出器としての温風過熱センサ51がケーシング3の内壁に設けられており、それぞれスイッチングアンプ43に電気的に接続されている。

20 図4は、図3のヘアードライヤーの燃焼器の拡大側面図であり、図5は、図4の 左側面図である。

図4に示す燃焼器11のチャンバー53はアルミ(ダイカト)の材料からなり、 送風機17とケーシング3の出口15との間に配置されている。また、図5に示す ように、本実施の形態では燃焼器11の長手方向に直交する断面はほぼ円形の筒状 25 体である。その内部は図4において右側に位置する一次燃焼室55と、この一次燃 焼室55の前方(図4において左方)に位置する二次燃焼室57と、一次燃焼室5 5の後方(図4において右方)に位置するエゼクター7と、から構成されている。

上記エゼクター 7 としては、ガスタンク 2 5 からガス供給管 2 9 を経て供給される L P G を噴射するノズル 5 9 が設けられており、このノズル 5 9 は先端に口径が 5 φ 6 0 μ m ~ φ 2 0 0 μ m のピンホールの噴射穴 6 1 があり、ノズル 5 9 内には噴射穴 6 1 を閉鎖させる不純物やゴミを除去するフィルタ (図示省略) が内蔵されている。なお、このフィルタとしては例えば 1 0 ~ 3 0 μ m の口径のピンホールを有する焼結金属などが用いられる。

また、噴射穴61は円板状のピンホールディスク63のほぼ中央に設けたオリフ 10 ィスとして形成されており、上記の噴射穴61からはLPGが細く、音速に近いス ピードで吐出される。

上記ノズル59の前方にはLPGを一次エアーと混合して燃焼器11へ導入するためのミキサー65が設けられており、ミキサー65の側壁には一次エアーを吸引するための吸引口13が貫通されている。したがって、上記のノズル59から吐出された燃焼ガスによってミキサー65内が負圧になり、一次エアーが吸引されて燃焼ガスと一緒に混じりなから前方のガス燃焼部としての例えばウイック67へ送られる。これを、エゼクター効果という。なお、吸引口13の面積が調節されることにより、一次エアーの割合を調節することができる。

ウイック67は、ガス燃焼部として50~150メッシュのSUS金網で円筒状20 の形状になっており、燃焼器11の一次燃焼室55の図4において右側のほぼ中心部に設けられている。上記の網目からLPGと空気の混合ガスが排出される。なお、ウイック67の前方端には直進抑制部69が設けられており、この直進抑制部69によりミキサー65から吐出された混合ガスの直進が抑制され、主として側方への流出が促進される。着火後の火炎は青色で円形になる。

25 また、前述した点火プラグ9は燃焼器11の内部にウイック67の前方の側面に

接近した位置に設けられている。点火プラグ9には点火用圧電素子37から高圧の電気が入力され、先端からウイック67へ火花が飛ばされる。火花がウイック67から出た混合ガスに引火し、ガスが燃焼する。

一次燃焼室55の内壁には、前後方向に延伸した複数の溝部71が図5に示され 5 ているようにウイック67を中心にして周囲の放射方向に配置されている。さらに、 前記複数の各溝部71の間には二次燃焼室57へ二次エアーを供給する複数の二 次エアー管路73が前記一次燃焼室55の壁内に設けられている。

したがって、軸流ファン23からの空気流が二次エアー管路73を通ることにより、一次燃焼室55の温度を下げると共に、二次燃焼室57へ二次エアーとして導
10入される。つまり、二次エアーは一次燃焼室55の温度を下げる効果と、二次燃焼室57での燃焼性能向上の効果がある。ちなみに、二次エアー管路73の数を4~12個で燃焼性能と熱交換の効率測定の実験を行ったところ、燃焼性能と熱交換を両立せしめるには8個が良い結果であった。

また、チャンバー53の外周側には熱交換用の複数枚のフィン75が設けられている。このフィン75はチャンバー53内で混合ガスが燃焼したときの発生熱を放出すると共に軸流ファン23から送風された空気流へ熱を伝える、つまり熱交換する効果がある。フィン75の枚数は多いと熱交換効率が良いのであるが、送風通路面積が減少するために圧損が発生し、送風が低下する。ちなみに、フィン75の枚数を4~12枚で熱交換と送風量の効率測定の実験を行ったところ、熱交換と送風20量を両立せしめるには8枚のフィン75が良い結果であった。

上記構成により、上記の実施の形態のヘアードライヤー1に対して、プタンを主成分とするLPG混合ガスがガスタンク25に注入され、電源となる乾電池27が 二本セットされる。上記の乾電池27は交換でき、LPGも市販の小型ボンベから 何回でも注入弁を介して充填できる。

25 次に、このヘアードライヤー 1 の動作について説明する。

先ず、マイクロスイッチ45がONにされると、信号がスイッチングアンプ43 へ送られることにより、スイッチングアンプ43からマグネットユニット35と送 風機17の直流モータ19へ通電の指令が与えられ、送風が開始される。

次いで、操作レバー33が押されると、コントロールバルブ31の先端が上へ引 上げられてガス開放が行われ、ガス供給が開始される。マグネットユニット35の 通電により操作レバー33は押した状態で吸着されるのでガス供給状態が保持される。

LPGはガスタンク25からガス圧力により押し出され、コントロールバルブ3 1とガス供給管29を経て燃焼器11のエゼクター7のノズル59内へ供給され 10 る。

図4に示すように、LPGはノズル59内のフィルタを通過してオリフィスとしての噴射穴61からミキサー65へ音速に近いスピードで噴出されるので、ミキサー65内ではエゼクター効果によって発生する負圧により、燃焼に必要な一次エアー(空燃比に相応する)が吸引ロ13から吸引されてミキサー65内へ流入し、この流入した一次エアーとLPGとが混合されて混合ガスとなり前方のウイック67へ噴出される。したがって、ミキサー65ではLPGの増減に比例して燃焼に必要な一次エアーが自動的に吸引されるので、たとえ電池の電圧低下があっても不完全燃焼が生じることはない。

そして、ウイック67では前方端面に直進制御部75が設けられているので、燃 20 料ガス(混合ガス)は主として側面のメッシュのSUS金網から周囲に噴出される ことになる。

次いで、点火用圧電素子37の点火用ツマミ39が押されることにより、高圧の電気が電線41を経て燃焼器11内の点火プラグ9から火花が発生し、ウイック67から出た混合ガスに着火する。この燃焼炎の殆どはウイック67の側面から外方25 へ円形状に広がっていくことになり、燃焼炎の長さはウイック67から十数 mm 程

度で留まり、温風は一次燃焼室55の内部並びに内壁の8個の溝部71に沿って前方の二次燃焼室57へ伝わっていくことになる。このとき、軸流ファン23からの空気流(二次エアー)が前記8個の溝部71の間に備えられた8個の二次エアー管路73を通るので、一次燃焼室55の温度が効率よく下げられる。

- 5 さらに、二次燃焼室57では8個の二次エアー管路73を通過して高温に温められた二次エアーが導入されるので、さらに燃焼反応が促進され、燃焼性能向上が図られる。つまり、一次燃焼室55で燃焼を終えたガスと高温の二次エアーが混合するので燃焼反応し易くなり、完全燃焼し易くする効果がある。これによって燃焼性能が向上する。
- 10 したがって、本実施の形態のチャンバー53では、殆どの末燃ガスは二次燃焼室57で燃焼されるので、チャンバー53の外部には火炎が出にくい構造となっている。ヘアードライヤー1は人体に使用される器具であるので、万一でもケーシング3の出口15からの炎の発生は許されないものであるが、二次燃焼室57で完全燃焼が行われるので炎を消し、無炎とする効果があり、出口15からの炎の発生は確15実に防止される。

また、チャンバー53の外側の熱交換用の複数枚のフィン75により、熱交換されるので、チャンバー53の熱が放出され、この熱が軸流ファン23から送風される空気流へ効率よく伝わる。

なお、上記のほぼ断面円形のチャンバー53はアルミダイカストで大量生産が可20 能であるので安くできる。また、二次エアーが導入されることからチャンバー53 の熱交換率が良いものである。特に、一次燃焼室55内が冷やされて高温にならないので、チャンバー53の材料のアルミが溶融しにくくなるため薄肉化が可能であり、熱交換率が向上することになる。

また、上記のように温められた温風温度は、ガス量と送風量で決定されるので、 25 所望の温風温度となるように燃焼器11の仕様が決定される。例えば、燃焼器11 のガス量を200cc/分とすると、この燃焼器11がヘアードライヤー1へ装着されてから、所望の温風温度(例えば100°C±10°C)となるような送風量が決定される。送風量は直流モータ19の回転数と使用する軸流ファン23との組み合わせにより決定される。

5 また、本実施の形態の携帯用へアードライヤー1から出る温風には、マイナスイ オンが多量に生成される。そこで、マイナスイオン発生方法について説明する。

使用される燃料ガスは一般的に使用されているLPGであり、このLPGはブタンガス(C_4H_{10})とプロパンガス(C_3H_8)を主成分としたガスである。ブタンガスとプロパンガスが完全燃焼反応を起こすと、二酸化炭素(CO_2)と水蒸気(H_{10} 0)が生成され、燃焼後のガスは水蒸気を含んだ温風となる。

その化学式は、

プロパンの場合は、 $C_3H_8+5O_2\rightarrow 3CO_2+4H_2O$ となり、

ブタンの場合は、 $C_4H_{10}+6$. $5O_2\rightarrow 4CO_2+5H_2O$ となる。

上記のように水蒸気を含んだ高温の排気ガスは、チャンバー53の出口付近で乱流が起きるので、高温で活性化された水分子同士が衝突し合うことにより、イオン化し、マイナスイオンを大量に含んだ温風となって排出されるのである。この場合、本実施の形態のヘアードライヤー1においては、従来の燃焼器に比べて、完全燃焼しているために燃焼温度が高いので、水分子の分子運動が大きく、水分子同士の衝突が激しいことや、二次エアーの流れによって二次燃焼室57で乱流が発生するために分子同士の衝突が激しいことから、マイナスイオンが発生し易くなったと考えられる。

ちなみに、特開2002-191426号公報記載のイオン発生器を備えたヘアードライヤーにおけるマイナスイオン発生量は、ドライヤーの出口から15cm離れた位置で、2,000~2,500個/cm³であり、出口から30cm離れた25位置で、500~1,000個/cm³である。これに対して、本発明の実施の携

帯のヘアードライヤー1では、出口から15cm離れた位置で、90,000~100,000個/cm³で、従来の40~45倍であり、出口から30cm離れた位置で、70,000~90,000個/cm³で、従来の90~140倍である。

なお、LPGが不完全燃焼したときに発生する一酸化炭素は、二次燃焼室57で5 完全燃焼されることから少なくなり、ヘアードライヤー1の出口から排出される一酸化炭素(CO)濃度は小さくなる。ちなみに、ガス量が200cc/分における一酸化炭素濃度については、従来では900pm以上であるが、本発明の実施の形態では15ppmである。

また、ガス量が200cc/分における温風出口温度(中心部)については、

- 10 従来ではチャンバーの出口から50mm離れた位置で約80℃で、出口から100mm離れた位置で約75℃で、出口から150mm離れた位置で約60℃であるが、本発明の実施の形態では、出口から50mm離れた位置で約180℃で、出口から100mm離れた位置で約130℃で、出口から150mm離れた位置で約90℃である。したがって熱交換効率が従来より大巾に高いことが伺える。
- 15 以上のようにして燃焼器 1 1 のチャンバー 5 3 内で混合ガスが燃焼すると、チャンバー 5 3 に装着された着火センサ 4 9 が温められる。この着火センサ 4 9 が一定時間内に予め設定された設定温度を検知すると、信号がスイッチングアンプ 4 3 へ通電されることにより、スイッチングアンプ 4 3 から着火確認用 L E D 4 7 へ通電され、この L E D の 点灯により着火したことが確認できる。
- 20 一方、マイクロスイッチ45がOFFにされると、スイッチングアンプ43への信号が遮断されることにより、マグネットユニット35と送風機17の直流モータ 19への通電も遮断される。

上記のマグネットユニット35への通電が遮断したことにより、ガス開放状態に保持されていた操作レバー33は離脱され、元の原位置に戻るために、コントロー25 ルバルブ31は閉じられ、ガス供給は停止し、また、直流モータ19への通電も遮

断されたことにより、送風も停止することとなる。

また、上記のマグネットユニット35が装着されていることにより、以下の事態が生じた場合にガス供給の停止が可能となり、安全装置として機能する。

一つ目の事態としては、着火ミスが生じた場合、あるいは何らかの影響でガス燃 5 焼が中断してしまった場合がある。着火操作を行ったにもかかわらず着火センサ4 9が一定時間内に予め設定した設定温度に達しなかった場合、あるいはガス燃焼中 であるにもかかわらず着火センサ49が上記の設定温度を下回った場合は、着火セ ンサ49からスイッチングアンプ43への信号が遮断される。

このように着火センサ49からの信号が一定時間以上ない場合は、スイッチング 10 アンプ43から与えられる指令によりマグネットユニット35、直流モータ19、及び着火確認用LED47への通電は一切遮断されることになり、マグネットユニット35によって保持されていた操作レバー33が離脱され、コントロールバルブ 3 1 が閉じ、ガス供給が停止する。同時に直流モータ19も停止して送風が停止され、着火確認用LED47は消灯する。以上のように、ヘヤードライヤー1は完全 5 な停止状態となる。

また、二つ目の事態としては、ヘヤードライヤー1を使用中に燃料ガスが無くなってしまった場合がある。このときは、燃料ガス量の不足により燃焼温度が低下し、もしくは燃焼継続が不可能となるために燃焼中断となるので、送風機17からの送風により着火センサ49が冷却されて着火センサ49の温度が設定温度より下が20るために、着火センサ49からスイッチングアンプ43への信号が遮断される。したがって、前述した最初の事態で説明したようにヘヤードライヤー1は完全な停止状態となる。

また、三つ目の事態としては、ヘヤードライヤー1を使用中に温風温度が高温になり、温風温度が設定温度を超えてしまった場合がある。このように設定温度を超 25 えてしまうと、温風過熱センサ51の内部の接点が離れ、スイッチングアンプ43

への信号が遮断される。

温風過熱センサ51からの信号が遮断されると、スイッチングアンプ43から与えられる指令によりマグネットユニット35への通電は直ちに遮断され、ガス供給は停止する。また、直流モータ19は予め設定した一定の設定時間だけ通電され、5 送風機17の送風により過熱した温風が冷却され、その後停止する。ヘヤードライヤー1は完全な停止状態となる。

また、四つ目の事態としては、ヘヤードライヤー1を使用中に電池残量が少なくなった場合がある。このときは、ヘヤードライヤー1を使用中にスイッチングアンプ43にて電池27の電圧が検知され、電圧が予め設定したレベル以下の場合は、10マグネットユニット35と直流モータ19への通電が遮断され、ガス供給、送風共に停止する。したがって、前述した最初の事態で説明したようにヘヤードライヤー1は完全な停止状態となる。

以上のように、マグネットユニット35が装着されることにより、危険な事態が 生じた場合は容易にガス供給の停止が可能となり、ヘヤードライヤー1を安全に保 15 つことができる。

なお、本発明のガス燃焼式携帯ドライヤーとしては、上記実施の形態のヘアードライヤー以外にも、熱収縮チューブの収縮作業や乾燥、接着、溶解、ハンダ付けなどに使用されるヒートガンなどが使用可能なものとして挙げられる。

20 産業上の利用可能性

以上のごとき説明から理解されるように、本発明によれば、エゼクターでは燃料ガスの噴射速度によるエゼクター効果によって負圧が発生するので、燃焼に必要な空気を燃料ガスの増減に比例して自動的に吸引できる。したがって、たとえ電池の電圧低下が生じて送風機による送風量が減少しても不完全燃焼を防止できる。

25 また、二次燃焼室では一次燃焼室で燃焼を終えたガスと二次エアーを混合するの

WO 2004/019725 PCT/JP2003/010746

で燃焼反応し易くして完全燃焼を促進するので燃焼性能を向上できる。結果として燃焼器の外部に火炎が出る事態を防止できる。また、燃焼性能が向上するので燃焼ガス消費を少なくできる。

さらに、本発明によれば、送風機からの空気流が二次エアー管路を通ることにより、一次燃焼室の温度を下げることができ、さらに、二次エアー管路にて高温に温められた二次エアーを二次燃焼室へ導入するので、一次燃焼室で燃焼を終えたガスと高温の二次エアーが混合することから完全燃焼し易くし燃焼性能を向上できる。さらに、本発明によれば、着火検出器により着火していないことを検出したとき、スイッチング制御部によりマグネットユニットを遮断して燃料ガスの供給を停止でき、送風機による送風を停止できる。あるいは、燃焼器で加熱された温風が過熱状態にあることを過熱検出器により検出したとき、スイッチング制御部によりマグネットユニットを遮断して燃料ガスの供給を停止でき、送風機による送風を一定時間続行して燃焼器を冷却してから停止できる。

さらに、本発明によれば、LPGはブタンガスとプロパンガスを主成分としたガスであり、燃焼反応を起こすと、二酸化炭素と水蒸気が生成され、燃焼後のガスは水蒸気を含んだ温風となる。この水蒸気を含んだ高温ガスは二次燃焼室で完全燃焼し燃焼温度が高いので水分子を活性化し、しかも二次エアーの流れによって二次燃焼室で乱流を発生せしめるので水分子同士の衝突を激しくし、マイナスイオンを多量に発生できる。なお、二次燃焼室で完全燃焼するので一酸化炭素濃度を小さくで20 きる。

請求の範囲

1. ガス燃料式携帯ドライヤーであって、

燃料ガスを貯留するためのガスタンクと、

前記ガスタンクから供給された燃料ガスと一次エアーを混合した混合ガスを燃焼する一次燃焼室と、前記一次燃焼室で燃焼したガスに二次エアーを供給して燃焼する二次燃焼室と、を設けた燃焼器と、

前記燃焼器で加熱された空気を、上記燃焼器を内装した筒状のケーシングの出口側へ流出せしめるための送風機と、

10 前記送風機のモータを回転するための電源と、

前記燃料ガスに点火するための点火装置と、

前記ガスタンクから前記燃焼器に至るガス流路中に、前記燃焼器へ供給される燃料ガスの流速により生じる負圧に起因して前記一次エアーを吸引するためのエゼクターと、を備えたことを特徴とする。

15

- 2. 請求項1記載のガス燃焼式形態ドライヤーであって、前記燃焼器は、送風機と出口との間に配置してあり、当該燃焼器の外周面とケーシングの内周面との間に前記送風機から送風される空気流路を形成する複数のフィンを外周側に備えた略円形の断面を有する筒状部であって、前記燃焼器は、当該筒状部に前記一次燃焼室 とその前方に前記二次燃焼室を備え、前記一次燃焼室の中心部にガス燃焼部を備えると共に前記一次燃焼室の内壁に前後方向に延伸する複数の溝部を設け、前記二次燃焼室へ二次エアーを供給する複数の二次エアー管路を前記一次燃焼室の壁内に設けられたことを特徴とする。
- 25 3. 請求項2記載のガス燃焼式携帯ドライヤーであって、前記ガス燃焼部の前方

端には前記混合ガスの直進を抑制する混合ガス直進抑制部が設けられたことを特徴とする。

- 4. ガス燃焼式携帯ドライヤーであって、
- 5 燃料ガスを貯留するためのガスタンクと、

前記ガスタンクから供給された燃料ガスを燃焼する燃焼器と、

前記燃焼器で加熱された空気を、上記燃焼器を内装した筒状のケーシングの出口側へ流出せしめるための送風機と、

前記送風機のモータを回転するための電源と、

10 前記燃料ガスに点火するための点火装置と、

前記ガスタンクから前記燃焼器に至るガス流路中に燃料ガスの供給を保持せし めるマグネットユニットと、

前記燃焼器の外壁温度により着火状態を検出する着火検出器と、

前記燃焼器で加熱された空気の過熱状態を検出する過熱検出器と、

15 前記着火検出器と過熱検出器とからの検出信号により前記マグネットユニット と前記送風機の動作を制御するスイッチング制御部と、

を備えることを特徴とする。

5. 請求項4記載のガス燃焼式携帯ドライヤーであって、前記スイッチング制御 20 部は、前記着火検出器により前記燃焼器が着火していないことを検出したとき、マ グネットユニットを遮断して燃料ガスの供給を停止し、送風機による送風を停止す るか、あるいは、前記加熱検出器により前記燃焼器で加熱された温風が過熱状態に あることを検出したとき、マグネットユニットを遮断して燃料ガスの供給を停止で き、送風機による送風を一定時間続行して燃焼器を冷却してから停止することを特 25 徴とする。

- 6. 燃料ガスを貯留するためのガスタンクと、前記ガスタンクから供給された燃料ガスと一次エアーを混合した混合ガスを燃焼する一次燃焼室と、前記一次燃焼室で燃焼したガスに二次エアーを供給して燃焼する二次燃焼室とを設けた燃焼器と、
- 5 前記燃料ガスに点火するための点火装置とを備えたガス燃焼式携帯ドライヤーに おけるマイナスイオン発生方法において、

前記燃料ガスと一次エアーとを混合して一次燃焼室へ噴出し、

この噴出した混合ガスを前記点火装置にて前記一次燃焼室において燃焼せしめ、 前記二次燃焼室にて前記一次燃焼室で燃焼したガスに二次エアーを供給して完 10 全燃焼すると共に乱流を発生せしめ、

前記燃焼ガスの燃焼で多量に発生した水分子の分子運動を活性化せしめてマイナスイオンを発生せしめる、

ことを特徴とする。

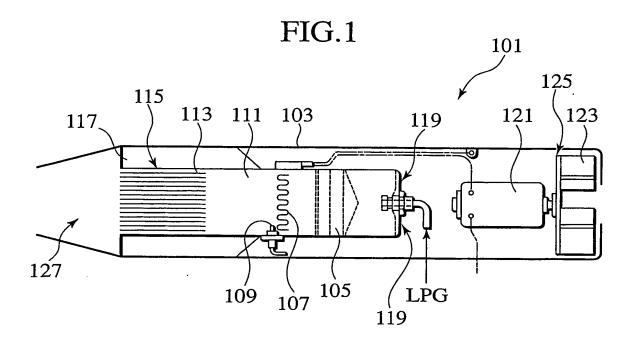


FIG.2

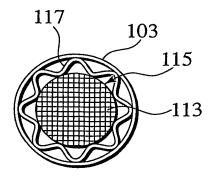
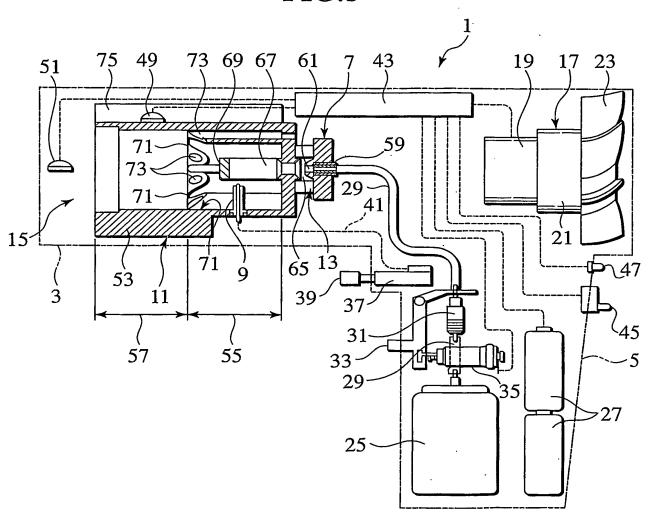
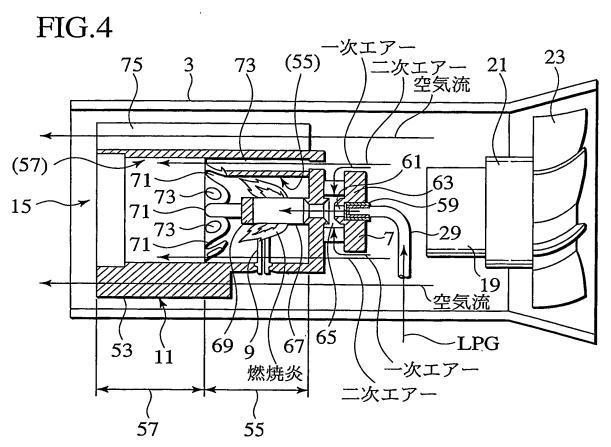
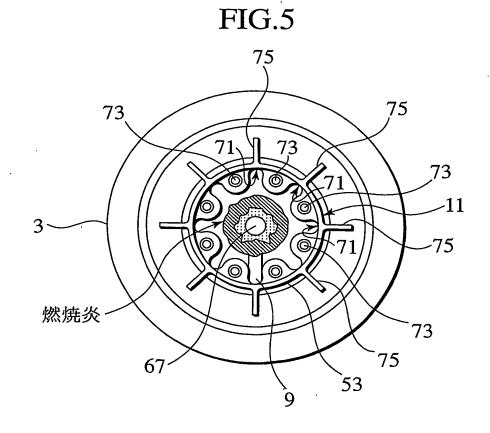


FIG.3



3/3





INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/JP03/10746

4 57 15					
A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER Int.Cl ⁷ A45D2O/O6					
According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC					
	OS SEARCHED				
Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) Int.Cl ⁷ A45D20/06					
Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched					
Koka	Jitsuyo Shinan Koho 1922—1996 Toroku Jitsuyo Shinan Koho 1994—2003 Kokai Jitsuyo Shinan Koho 1971—2003 Jitsuyo Shinan Toroku Koho 1996—2003				
Electronic	data base consulted during the international search (name	me of data base and, where practicable, sea	rch terms used)		
	MENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT				
Category*	Citation of document, with indication, where a		Relevant to claim No.		
X A	JP 8-342 A (Matsushita Electitd.), 09 January, 1996 (09.01.96), Full text; Figs. 1 to 7 (Family: none)	tric Industrial Co.,	1-2 . 3-6		
A	JP 2002-65344 A (Kabushiki Kaisha Kyan), 05 March, 2002 (05.03.02), Full text; Figs. 1 to 2 (Family: none)		6		
Furth	and a support of the state of t		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
	er documents are listed in the continuation of Box C.	See patent family annex.			
* Special categories of cited documents: document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance earlier document but published on or after the international filing date "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other		"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be			
special reason (as specified) document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed		"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art document member of the same patent family			
Date of the a 25 No	ctual completion of the international search ovember, 2003 (25.11.03)	Date of mailing of the international search report 09 December, 2003 (09.12.03)			
Name and mailing address of the ISA/ Japanese Patent Office		Authorized officer			
Facsimile No.		Telephone No.			

A STATE OF	3-1-7 八四 n 八年 / 四 m 4 4 4 4 4 7 1 7 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1				
A. 発明の属する分野の分類 (国際特許分類 (IPC)) Int.Cl ⁷ A45D 20/06					
	テート ティア ティア ティア ティア ティア ティア ティア ティア ティア アイ・アイ (IPC))				
Int. C	17 A45D 20/06				
最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの 日本国実用新案公報 1922-1996年					
日本国公開実用新案公報 1971-2003年					
日本国登録実用新案公報 1994-2003年 日本国実用新案登録公報 1996-2003年					
国際調査で使用した電子データベース (データベースの名称、調査に使用した用語)					
国の利益 C 区/10 しに电子 / 一クペース (アーグペースの名称、調査に使用した用語)					
引用文献の			関連する		
カテゴリー*	THE PART OF THE PA		請求の範囲の番号		
X	JP 8-342 A (松下電器産業		1-2		
A	09,全文,第1-7図,(ファミ)	リーなし)	3 – 6		
			3-0		
A	JP 2002-65344 A (*	朱式会社キャン) 2002.0	6		
	3.05,全文,第1-2図, (フェ	アミリーなし)			
		•			
□ C欄の続き	とにも文献が列挙されている。	── パテントファミリーに関する別	红土会四		
		□ ハノントンアミリーに関する別	和名例照。		
* 引用文献の 「A」特に関連	Dカテゴリー 基のある文献ではなく、一般的技術水準を示す	の日の後に公表された文献 「T」国際出願日又は優先日後に公表	とわた 文献でも ニー		
もの		出願と矛盾するものではなく、多	きのに文献であって 発明の原理又は理論		
「凡」国際出版 以後にか	頭日前の出願または特許であるが、国際出願日 公表されたもの	の理解のために引用するもの「X」特に関連のある文献であって、≧	5該文献のユザ58中		
「L」優先権主	E張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行	の新規性又は進歩性がないと考え	えられるもの		
文献 (理	(は他の特別な理由を確立するために引用する 理由を付す)	「Y」特に関連のある文献であって、 上の文献との、当業者にとって	当該文献と他の1以		
「O」口頭に。 「P」国際出	よる開示、使用、展示等に言及する文献 面目前で、かっ優先権の主張の其体となる出際	よって進歩性がないと考えられる	3 6 O		
「P」国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願 「&」同一パテントファミリー文献					
国際調査を完了した日 25.11.03		国際調査報告の発送日 09.	12.03		
国際領土を持ちのという。			· -		
国際調査機関の名称及びあて先 日本国特許庁 (ISA/JP)		特許庁審査官(権限のある職員) / バー 増 澤 誠 一 印	3K 7535		
郵便番号100-8915		- 5			
東京都千代田区霞が関三丁目 4番 3 号		電話番号 03-3581-1101	内線 3332		